

# KARILEN® - P

## XB 8910 TUSR

**Polypropylen hochschlagzäh / impact modified**

10 % Talkum / talc

UV-Geschützt / UV stabilised

kratzfest / scratch resistant

Farbe/colour: **schwarz/black**

Eigenschaften Properties	Einheit Unit	Norm Test method	Bedingungen Conditions	Wert Value
Dichte / Density	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183	23°C	<b>0.98</b>
Schmelzindex / Melt flow rate MFR	g/10 min	ISO 1133	230°/2.16kg	<b>20</b>
Füllstoffgehalt / Filler content	%	ISO 3451	660°C/6 min.	<b>10</b>
<b>Mechanisch / Mechanical</b>				
Zugfestigkeit Tensile strength	MPa	ISO 527	50 mm/min	<b>22</b>
Dehnung bei Zugfestigkeit Strain at tensile strength	%	ISO 527	50 mm/min	<b>15</b>
Zug-E-Modul Tensile modulus	MPa	ISO 527	1mm/min	<b>1600</b>
Charpy-Schlagzähigkeit Charpy impact strength	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU	23°C	<b>NB</b>
Charpy-Kerbschlagzähigkeit Charpy notched impact strength	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA	23°C	<b>35</b>
<b>Thermisch / Thermal</b>				
Wärmeformbeständigkeit Heat distortion temperature	°C	ISO 75	0.45 MPa	<b>94</b>
Schmelzpunkt Melting point	°C	ISO 11357-3		<b>163</b>
Brenngeschwindigkeit Burning speed	mm/min	ISO 3795	2 mm	<b>58</b>

10/2023

Verarbeitungsbedingungen Spritzguss / Processing conditions injection moulding	
Massetemperatur / melt temperature	210-250
Werkzeugtemperatur / mould temperature	30 - 60°C
Einspritzgeschwindigkeit / rate of injection	100-200 mm/s
Staudruck / back pressure	niedrig bis mittelhoch / low to medium
Nachdruck / hold pressure	30-60 bar
Vortrocknung / pre-drying	<b>nur bei Oberflächenfeuchte / only necessary, when material has become damp or wet</b> <b>2 Stunden bei 80°C / 2 hours at 80°C</b>

Die Angaben in diesem Merkblatt basieren auf dem derzeitigen Stand und den vorliegenden Erfahrungen. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Änderungen im Sinne der Weiterentwicklung und des technischen Fortschritts behalten wir uns vor.

We reserve the right to alternations in product characteristics as a result of improvements and in the course of technological advances. Please note that the information presented herein is based on our current level of knowledge and experience. We accept no liability for the above data.